

Rafik Amrane.

Directeur de la Chaîne d'Approvisionnement.



“Parce que notre ADN nous incite à nous remettre en question, nous nous rapprochons de la vision de notre entreprise.”

Rafik Amrane supervise les activités mondiales d’approvisionnement, de fabrication, de qualité et de logistique d’Opella. Il coordonne un réseau de 13 sites industriels délivrant des résultats de premier plan en termes de sécurité, qualité, performance et service.

Aux côtés de plus de 5 000 professionnels passionnés, il met son expertise au service des patients et consommateurs afin de leur fournir en temps, en qualité et en heure, les marques d’Opella.

Sportif et ancien rameur olympique, Rafik est habitué à repousser ses limites. Il applique cet état d’esprit au quotidien pour mettre en œuvre la stratégie industrielle d’Opella et déployer de manière collaborative et efficiente les ressources et technologies de pointe, afin d’optimiser chacune des étapes de fabrication et de distribution.

Son expérience couvre divers secteurs, notamment la santé humaine et animale, l’automobile et la banque, avec des rôles stratégiques et opérationnels chez Toyota Motor Manufacturing et Merial, avant de rejoindre Opella en 2017. Par ailleurs, en tant que consultant chez McKinsey&Co, Rafik a piloté de nombreuses transformations à grande échelle dans plusieurs industries.

Rafik a beaucoup voyagé et travaillé au Brésil, au Portugal et au Japon. En plus du français, sa langue maternelle, il parle couramment l’anglais, le portugais, l’espagnol.

Opella.